

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 02S-1/2015/PK-52**

1. **Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:** MASA SZPACHLOWA BIAŁA STABILL PK-52
2. **Zamierzone zastosowania:**
Masa Szpachlowa Biała STABILL PK-52 służy do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych bez konieczności używania taśmy wzmacniającej. Znajduje również zastosowanie do spoinowania narożników ścian i sufitów w pomieszczeniach wewnętrznych oraz wypełnienia pęknięć i rys. Produkt nie zawiera substancji szkodliwych stanowiących zagrożenie dla człowieka i środowiska (informacje zawarte w karcie charakterystyki), dlatego może być stosowany wewnątrz pomieszczeń mieszkalnych, obiektów użyteczności publicznej, w tym: oświatowo-wychowawczych, zakładów opieki zdrowotnej (szpitale, przychodnie), sportowych (hale i pływalnie), gastronomicznych, handlowych (spożywczych), przemysłowych.
3. **Nazwa, zastrzeżony znak handlowy oraz adres kontaktowy zakładu produkującego wyrób budowlany:**
ZAKŁAD SUROWCÓW CHEMICZNYCH I MINERALNYCH „PIOTROWICE II”, TARNOBZEG, 39-400 Tarnobrzeg, ul Górnicza 7



4. **Upoważniony Przedstawiciel:** NIE DOTYCZY
5. **System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:** SYSTEM 4
- 6a. **Norma zharmonizowana:** PN-EN 13963:2008 „Materiały do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań
- 6b. **Europejski dokument oceny:** NIE DOTYCZY
7. **Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu budowlanego:**

| ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI | WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE RODZAJ 4B | ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA |
|---|--------------------------------|--|
| Wytrzymałość na Zginanie – siła niszcząca [N] | >250 | PN-EN 13963:2008 |
| Reakcja na ogień | KLASA F | |

8. **Odpowiednia dokumentacja Techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:** NIE DOTYCZY

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawieniem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

WIESŁAW MURIAS dr. Ds. Techniczno produkcyjnych
TARNOBZEG 12.11.15

inż. Wiesław Murias
Dyrektor d/s produkcyjno-technicznych

[podpis]